



Via Piranesi 46 – 20137 Milano  
Tel. 0270104812 – e-mail: segreteria.unvs@libero.it

**COMUNICATO N. 1/2025**  
**Consiglio Direttivo Nazionale**  
**9 gennaio 2025 – on line**

**Il giorno 9 gennaio 2025 alle ore 17.00 on line si è riunito il Consiglio Direttivo Nazionale.**

**Presenti:**

**Il Presidente:** Francesca Bardelli

**I Vice Presidenti:** Antonino Muscarà – Pierluigi Ficini – Domenico Postorino

**I Consiglieri:** Filippo Grassia, Ilario Lazzari, Filippo Muscio, Paolo Pappalardo,

**Il Segretario Generale:** Prando Prandi

**Il Presidente del Collegio dei Revisori dei Conti:** Gianni Micheli

**Il Membro effettivo del Collegio dei Revisori dei Conti:** Roberto D'Andrea

**Il Presidente del Collegio dei Probiviri:** Ettore Biagini

**I Membri effettivi del Collegio dei Probiviri:** Luciano Vannacci, Mario Facchin

**Assenti giustificati**

**Il Presidente Emerito:** Alberto Scotti

**Il Consigliere Nazionale:** Gianni Barbieri

**Il Membro Effettivo del Collegio dei Revisori dei Conti:** Carmenida Chiappetta

**Assente ingiustificato**

**Il Consigliere Nazionale:** Fabrizio Pellegrini

Vengono adottate le seguenti decisioni:

Viene approvato all'unanimità il verbale del CDN riunitosi a Roma il 23/11/24.

Il Presidente predispone che sia inviata una lettera a tutte le sezioni che hanno la sede presso i CONI provinciali, circa 40 sul territorio italiano, affinché siano immediatamente avvertite circa la situazione venutasi a creare a fronte della richiesta di Sport e Salute all'UNVS di riconoscere gli affitti per le Sedi occupate dalle Sezioni e dal Nazionale a Milano.

Lo sconcerto e l'oggettiva impossibilità da parte delle Sezioni di far fronte in tempi brevi a soluzioni alternative e – finanziariamente – alle cifre richieste, impongono una ferma presa di posizione. Particolarmente grave si prospetta la questione riferita alla sede della Segreteria Generale di via Piranesi a Milano per la quale è stata chiesta una cifra decisamente eccessiva.

Il giorno 10 gennaio si terrà una riunione della Giunta CONI ove sarà presente anche un rappresentante delle Benemerite che si farà portavoce anche per l'UNVS della grave situazione creatasi.

Si accolgono le proposte di Benemerenze relative al 2024 come segue:

### **DISTINTIVO D'ARGENTO**

#### **PIEMONTE**

**BRA: ARDUINO RENATO** – socio dal 2014 – si evidenzia l'attaccamento e attenzione ben espressa in molteplici occasioni sezionali. Esperto nel contesto della comunicazione. Giornalista freelance da grande risalto all'attività della sezione ed in particolare alle progettualità

**NOVARA: VECCHIO ALDO** – socio dal 2005 – consigliere e tesoriere dalla sezione. Ha garantito il regolare funzionamento della sezione gestendo in autonomia ogni attività amministrativa necessaria

#### **LOMBARDIA**

**PAVIA: DALLERA PIETRO** – socio dal 2010 – sempre presente nella vita associativa compresi i campionati nazionali di tennis

#### **LIGURIA**

**SAVONA: SICCO LAURA** – socia dal 2019 .Collabora fattivamente all'organizzazione festa atleta dell'anno. Consigliere sezionale

#### **TOSCANA**

**COLLESALVETTI: PINZI CINZIA** – socia dal 2016 – presidente dei revisori dei conti. Sempre presente e collaborativa alle manifestazioni sportive e dedicate alla solidarietà

**LAISTRA A SIGNE: TACCETTI GIANNI** - socio dal 2010 – dapprima iscritto alla sezione di Firenze poi a Le Signe quale fondatore. Segretario ed organizzatore di numerosi eventi in collaborazione anche con la sezione di Firenze

**LIVORNO: BARONTINI ILIO** – socio dal 2004 – organizzatore dei campionati nazionali di nuoto acque libere e master

**MASSA: BARSOTTI ENRICO GIOVANNI** – socio dal 2003 – presidente della sezione dopo la scomparsa del Presidente Balloni. Immedesimatosi subito nel ruolo garantendo così il proseguimento di tutte le attività ed iniziative già programmate per l'ultimo anno del quadriennio.

**PISA: ARCIPRETI LEONARDO** – socio dal 2008 – coordinatore con l'ufficio scolastico provinciale

**PONTREMOLI: LAPORINI ROBERTO** – socio dal 2011 – da sempre presente e disponibile in sezione per ogni tipo di collaborazione

#### **PUGLIA**

**BARI: TAVARILLI DOMENICO** – socio dal 2015 – collaboratore alla diffusione e promozione ideali civili e sportivi tramite corsi gratuiti di judo per bambini. Collabora con le scuole e collabora nelle manifestazioni

#### **CAMPANIA**

**SALERNO: FERRARA MICHELE** – socio dal 2009 – revisore dei conti della sezione dal 2013 al 2024

#### **SICILIA**

**ACIREALE: GRECO GIOVANNI** – socio dal 2011 – fondatore della sezione. Sempre partecipe alle attività sezionali foriero di idee e proposte

**AUGUSTA: MANFREDI ROSARIO** – socio dal 2003 – consigliere della sezione. Dal 2013 al 2020 revisore dei conti. Valido collaboratore in tutte le iniziative sportive. Ha contribuito all'incremento di soci

**CARLENTINI: SFERRAZZO GIUSEPPE**- socio dal 2011 – consigliere della sezione contribuisce allo sviluppo della sezione con iniziative e collaborazione. Atleta della squadra over 40 di pallavolo con la conquista di ben 7 titoli nazionali

## **PREMIO DI BENEMERENZA ALLE SEZIONI**

### **MASSA: “Bacchilega-Targioni”**

**sezione con 400 iscritti , la più numerosa d'Italia  
molteplice l'attività sportiva sia a livello nazionale che locale  
numeroso manifestazioni**

## **DISTINTIVI D'ONORE**

### **PIEMONTE**

**BRA: BASTINO LORENZO “ALLA MEMORIA” (scomparso il 12/8/21) – socio dal 2007 – argento UNVS nel 2019 .** Fin alla sua adesione sempre disponibile, propositivo ed operativo in sezione. Consigliere e visto le sue capacità culturali sempre espresse la sezione lo ha riconosciuto “Saggio Veterano” con un plauso particolare a lui tributato per il tempo e le risorse a volte anche economiche dedicate in particolare ai giovani disabili.

### **TOSCANA**

**MASSA: MILANI GIUSEPPE – socio dal 2005 – distintivo d'argento nel 2018 -** Svolge fin dal 2011 la delicata ed importante funzione di Segretario. Nominato a suo tempo dall'allora presidente Venè, confermato poi dal presidente Mauro Balloni per il quadriennio 2014/24. Cura il tesseramento soci ed impegnato direttamente nell'organizzazione dei campionati di podismo . Collabora attivamente anche a tutti gli eventi che la sezione organizza.

**LIVORNO: VERACINI SERGIO – socio dal 2010 – distintivo d'argento nel 2019.** Vice Presidente Vicario ed organizzatore di gite socio culturali della sezione. Incaricato per la riscossione quote

**PISA: D'ALASCIO MICHELE – socio dal 1988 – distintivo d'argento nel 2019.** Vice Presidente 1991/1996 e successivamente dal 2017 a tutt'oggi

### **SICILIA**

**AUGUSTA: MAZZIOTTA SEBASTIANO – socio dal 1998 – distintivo d'argento nel 2010.** Socio fondatore della sezione. Consigliere dal 1998 al 2020 e presidente dal 2021. Ha contribuito in modo determinante a tutte le manifestazioni sportive e non organizzate dalla sezione

**CARLENTINI: CASERTA GAETANO – socio dal 2011 – distintivo d'argento 2019.**

Consigliere della Sezione, allenatore della squadra maschile e team manager della femminile di pallavolo. Dirigente integerrimo all'interno della sezione . Fautore , promotore e organizzatore di tutti gli eventi che la sezione ha svolto.

Viene accolta la richiesta della Sezione di Faenza di un contributo di 300€ a sostegno del gemellaggio sportivo con la Sezione di Firenze in occasione della 50<sup>a</sup> edizione della “100km del Passatore” -Faenza-Firenze.

Si ratifica la costituzione – ex novo – della Sezione di Civitavecchia intitolata a “Tamagnini-Parisi-Cristini” con data di fondazione del 7/12/2024. La nuova Sezione conta 29 nuovi soci.

Si approva la candidatura della Sezione di Treviso alla organizzazione del Campionato Nazionale UNVS di regolarità Autostoriche.

Il Presidente  
Francesca Bardelli

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Bardelli'.

Il Segretario Generale  
Prandi Prando

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Prandi Prando'.